



KONTAKT

Centrax Ltd
Shaldon Road
Newton Abbot
Devon, TQ12 4SQ
Großbritannien

+44 (0)1626 358000
info@centraxgt.com

centraxgt.de

**ENERGIE UND SERVICEQUALITÄT:
WIR GENERIEREN
VERTRAUEN.**

centraxgt.de



TECHNISCHE STÄRKE INTERNATIONALE PRÄSENZ

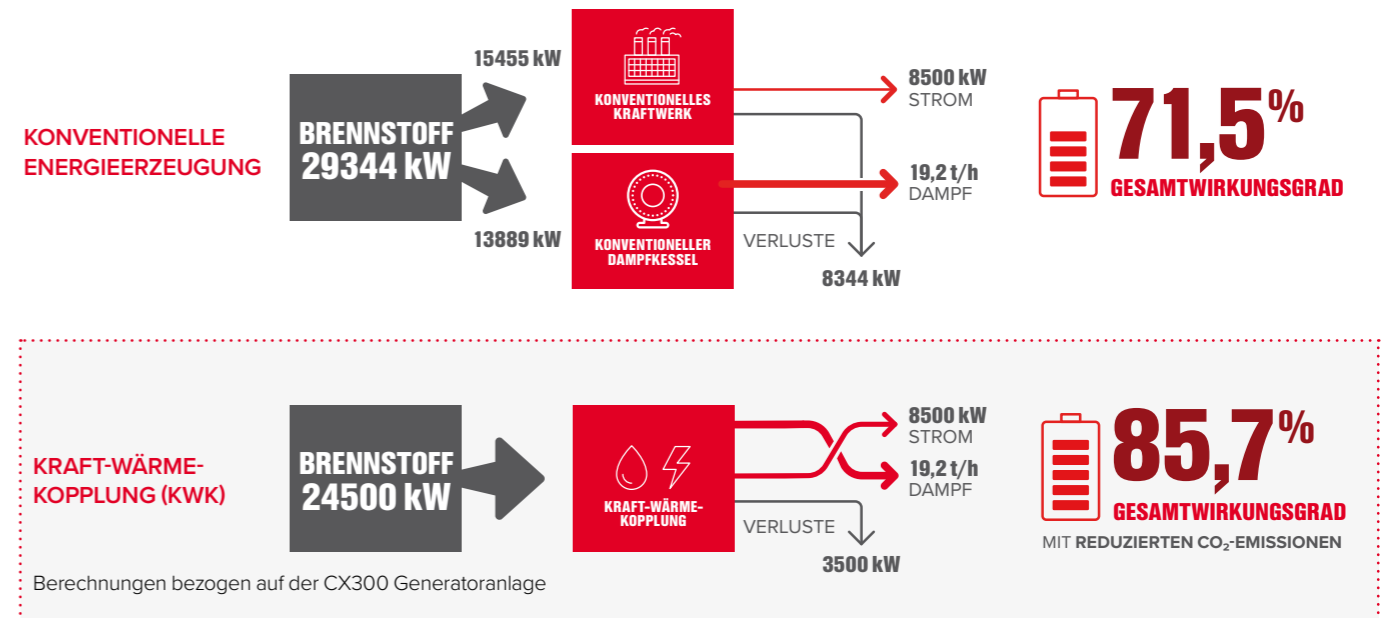
Schon seit 1946 stellt Centrax Energielösungen für die Industrie bereit. Unsere Gasturbinen-Generatoranlagen stellen effiziente, zuverlässige Energiesysteme für ein breites Anwendungsspektrum dar. Unsere Unternehmenszentrale ist im Südwesten Englands angesiedelt und bedient einen breit gefächerten internationalen Markt – wir liefern komplette Energieerzeugungsanlagen, von Konstruktion und technischer Entwicklung bis hin zu Montage und Wartung. Doch im Mittelpunkt unserer Aktivitäten steht stets das Ziel, einen herausragenden Kundendienst mit persönlichem Touch zu leisten.



KRAFT-WÄRMEKOPPLUNG (KWK)

Dieser populäre Anwendungsbereich unserer Gasturbinenanlagen bietet eine äußerst effiziente Möglichkeit, Ihren Energiebedarf zu decken.

Anders als bei normaler Stromerzeugung generiert KWK nicht nur Elektrizität, sondern nutzt auch die entstehende Abwärme. Diese Wärmeenergie kann zur Erzeugung von Dampf, Heißwasser oder Heißluft für Fertigungsprozesse oder Wärmenetze genutzt werden. Das intelligente Verfahren, von Centrax gekonnt entwickelt und eingerichtet, bietet ein hoch effizientes, kraftstoffsparendes System für Ihr Industrie- oder Energieprojekt.



Alle Zahlen sind Richtwerte, grafische Darstellungen dienen ausschließlich der Illustration. 16,5 % Primärenergieeinsparungen (PEE) = eine CO₂-Reduzierung von 9928 t/Jahr bei der CX300.

UNSERE PRODUKTE

Centrax bietet eine Reihe hoch effizienter Generatoranlagen mit Gasturbinenantrieb für ein breites Anwendungsspektrum in Industrie und Energieerzeugung an.

Unsere Anlagen setzen zuverlässige Hochleistungsturbinen von Siemens Energy ein. Und mit einem Leistungsspektrum von 3 MW bis 15 MW passen sich unsere Produkte dem spezifischen Energiebedarf unserer Kunden perfekt an.

Unsere Gasturbinentechnologie bietet mehrere wesentliche Vorteile. Hierzu zählen die schnelle Leistungsreaktion sowie hervorragende Performance bei Lastspitzen ebenso wie bei flexibler Nachfrage. Dank dieser Merkmale sind unsere Anlagen ideal für Ersatzstrom- und Netzstabilisierungsanwendungen.

Außerdem sind Gasturbinen mit einer Vielzahl von Gasquellen kompatibel – Erdgas, Deponiegas, Fackel- und andere Prozessgase, die andernfalls verloren gingen, können hier zum Einsatz kommen.

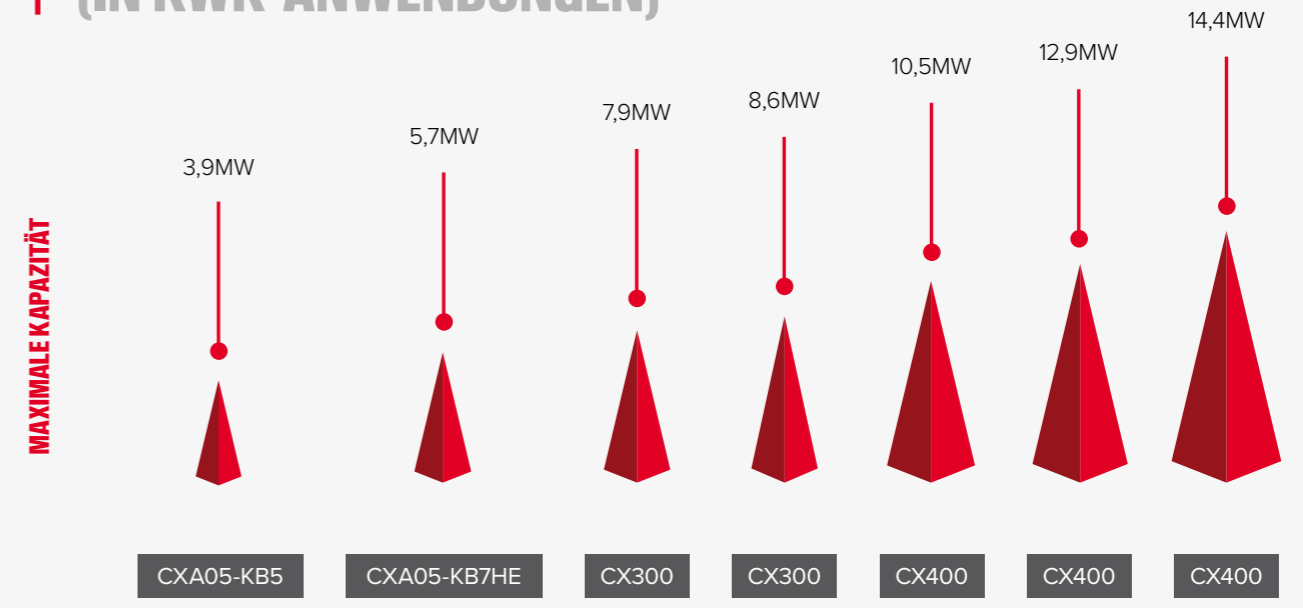
Ob Sie Strom für Fernwärme, Erdöl- oder Erdgasanlagen, Krankenhäuser oder eine energieintensive Industrieanlage benötigen: Centrax kann ein Generatorpaket bereitstellen, das ganz auf Ihre Spezifikationen zugeschnitten ist. Normenkonforme Energieprodukte, kombiniert mit globaler Reichweite und herausragender, umfassender Kundenbetreuung, machen Centrax zum idealen Partner für die Stromerzeugung.



UNSERE LÖSUNGEN ERFÜLLEN DIE CE-VORGABEN DER FOLGENDEN RICHTLINIEN:

- Niederspannungsrichtlinie (NSR) – 2014/35/EU
- Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) – 2014/30/EU
- Maschinen – 2006/42/EG
- Explosionsgefährdete Bereiche (ATEX) – 2014/34/EU
- Druckgeräte (DGR) – 2014/68/EU

UNSERE GENERATORANLAGEN IM ÜBERBLICK (IN KWK-ANWENDUNGEN)



GENERATORMODELL



PRODUKTMERKMALE

- ✓ Energieerzeugung von 3,9 bis 5,7 MW
- ✓ Aero-derivativer Siemens Energy-Gasturbinenantrieb (Industrial 501-K)
- ✓ Kompaktes Design und hohes Leistungs-/Gewichtsverhältnis – das Anlagengewicht von nur 40 Tonnen ermöglicht geringere Fundamentkosten als bei nicht aero-derivativen Gasturbinen
- ✓ KWK-, flexible und Ersatzstrom-Anwendungen
- ✓ Kann mit einer Vielzahl von Gasen betrieben werden, einschließlich Erd- und Deponiegas
- ✓ Für extreme Witterungen geeignet, hält Temperaturen zwischen -60 °C und +55 °C stand
- ✓ Voll integrierte Steuerungselemente, Motor Control Center und Batterien – ermöglichen schnelle Installation und minimalen Raumbedarf
- ✓ Anlage wird vor Versand umfassend geprüft; dies sorgt für reduzierte Einrichtungsdauer und Nutzung von Betriebsmitteln vor Ort



TECHNISCHE DATEN

	Energie	Wirkungsgrad	Heizwert	Abgasmassenstrom	Abgastemperatur
CXA05-KB5	3.903 kW	28,7%	12.557 kJ/kWh	15,7 kg/s	555 °C
CXA05-KB7HE	5.711 kW	32,6%	11.052 kJ/kWh	21,3 kg/s	511 °C

Hinweise: Zahlen bezogen auf ISO-Bedingungen. Auch für flüssigen Brennstoff geeignet. Für optimale Energie- und Emissionskontrolle stehen auch Dampf- und Wassereinspritzsysteme zur Verfügung.

UNSERE PRODUKTE

CXA05

Unsere Generatoranlagen der Serie CXA05 vereinen ein hohes Maß an betrieblicher Flexibilität mit einem für ihre Leistung geringen Gewicht. Daher sind sie für eine Vielzahl von Anwendungen ideal. Ausgestattet mit Hochleistungsturbinen von Siemens Energy, stellen sie vielseitige und wirkungsvolle Energielösungen dar.

DIE CXA05 IN AKTION

📍 BASF-CHEMIEWERK, ITALIEN

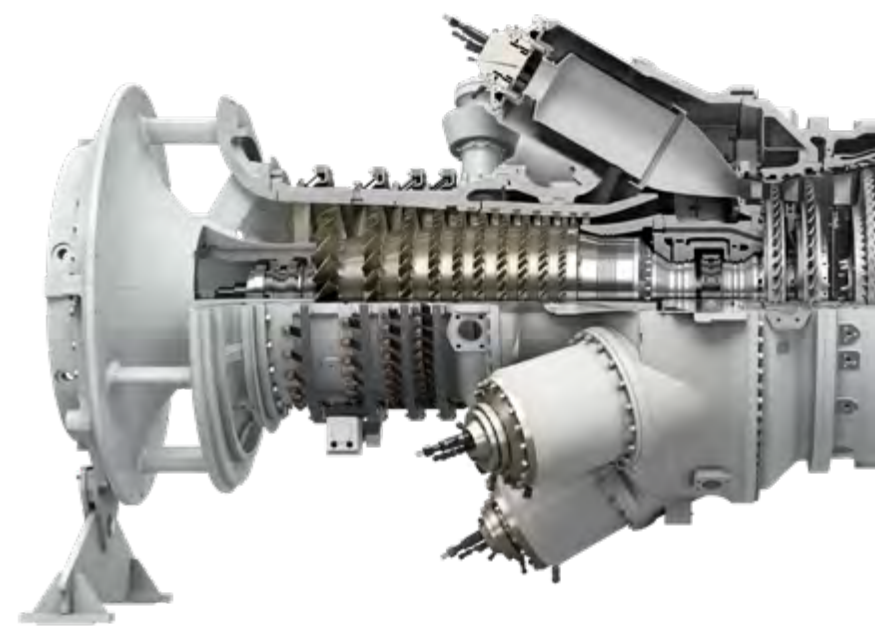
BASF, einer der größten Chemiekonzerne der Welt, beauftragte Centrax mit dem Bau einer CXA05-KB5 DLE Generatoranlage für sein Werk im italienischen Pontecchio Marconi. Bei diesem KWK-Projekt sollte das KB5-System mit einer Kapazität von 3,9 MW die chemischen Prozesse des Standorts mit Energie und mit Dampf versorgen. Gleichzeitig sollte Elektrizität an das Stromnetz verkauft werden. Dank seiner Größe und seines technischen Know-hows konnte BASF die Verantwortung für die technischen und gewerblichen Anforderungen der Einrichtung übernehmen. Da der Standort nur 45 Minuten vom italienischen Centrax-Servicezentrum entfernt ist, können wir BASF im Bedarfsfall schnell unterstützen.





PRODUKTMERKMALE

- ✓ Leistungen von 7,9–8,6 MW; die branchenweit führende Anlage hinsichtlich Energie und elektrischem Wirkungsgrad in dieser Klasse
- ✓ Die Anlage wird von der Siemens Energy SGT-300-Gasturbine angetrieben
- ✓ Geeignet für zahlreiche Anwendungen, darunter Kraftwerksbetrieb für Grundlast, Ersatzstrom und Spitzenlast
- ✓ Bietet Kraft-Wärme-Kopplung für Industrieanlagen mit hoher Wärmebelastung sowie für Wärmenetze
- ✓ Niedrige Gasdruckanforderungen
- ✓ Werksseitige Anlagenprüfung sorgt für schnelle, kosteneffiziente Installation und Inbetriebnahme



TECHNISCHE DATEN

	Energie	Wirkungsgrad	Heizwert	Abgasmassenstrom	Abgastemperatur
CX300 (7,9 MW)	7.903 kW	30,9%	11.643 kJ/kWh	30,2 kg/s	536 °C
CX300 (8,6 MW)	8.606 kW	34,7%	10.374 kJ/kWh	30,1 kg/s	498 °C

Hinweis: Zahlen bezogen auf ISO-Bedingungen. Auch für flüssigen Brennstoff geeignet.

UNSERE PRODUKTE CX300

In der Gasturbinen-Leistungsklasse von 7–9 MW ist diese Anlage hinsichtlich Energie und Wirkungsgrad führend. Die CX300 ist mit der effizientesten Siemens-Gasturbine ausgestattet und bietet höchste Flexibilität. Die perfekte Option für unterschiedlichste Energieerzeugungsanwendungen.

DIE CX300 IN AKTION

📍 Ahlstrom Munksjö, Saint-Séverin. Charente, Frankreich

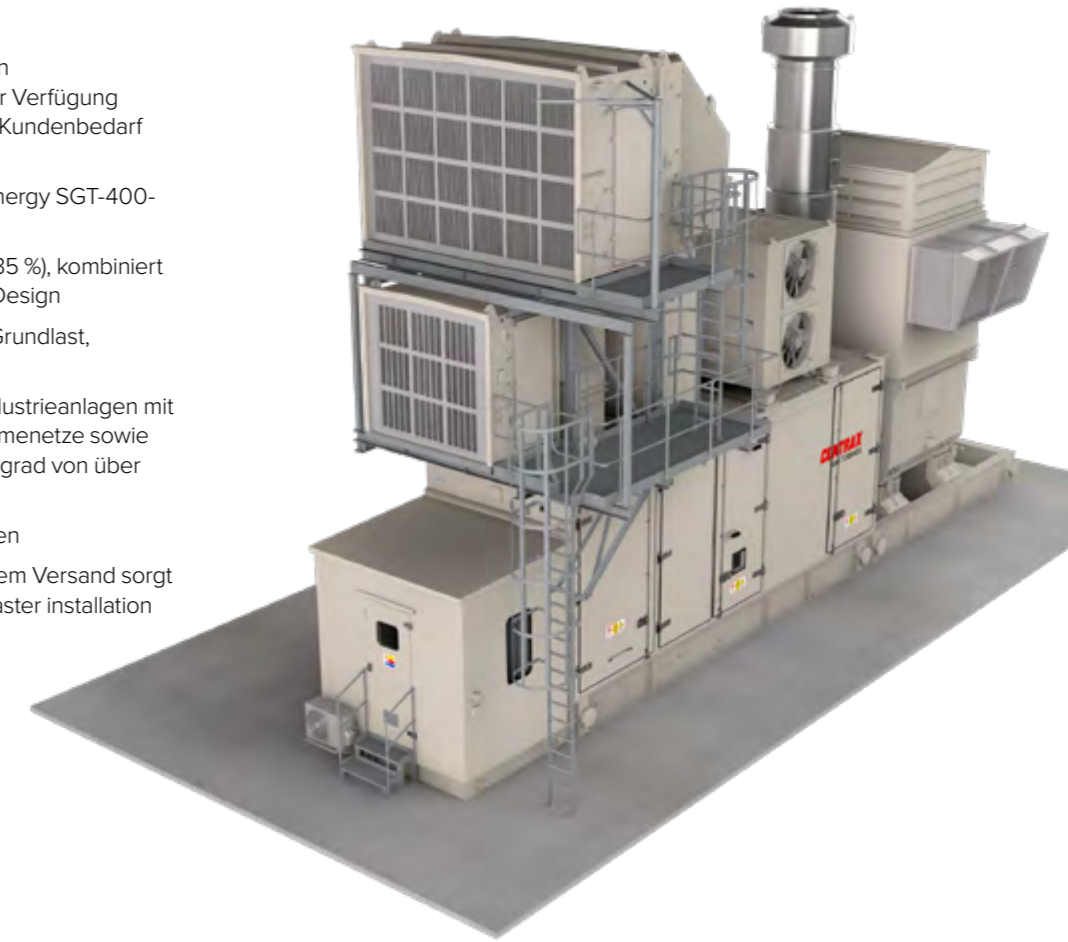
Dieses Projekt verfolgte einen doppelten Zweck: zum einen die Energieversorgung einer Fertigungsanlage des internationalen Unternehmens Ahlstrom Munksjö im französischen Saint-Séverin, das sich auf Echtpergament für die Lebensmittelbranche spezialisiert hat, zum anderen die Einspeisung von Elektrizität ins Stromnetz. Die von uns installierte CX300-Anlage mit einer Kapazität von 8,6 MW ist eine KWK-Lösung, die Strom für das französische Versorgungsunternehmen ENGIE Cofely erzeugt. Gleichzeitig wird die Abwärme für den Papierfertigungsprozess von Ahlstrom Munksjö eingesetzt. So wird die Stromerzeugung auf Mikroebene gekonnt mit einem Beitrag zur nationalen Energieeffizienz kombiniert. Centrax ist heute als zuverlässiger Partner von ENGIE Cofely anerkannt; dieses Projekt ergänzt eine Serie von mehr als 30 Anlagen, die wir bereits für die Endabnehmer des Versorgungsunternehmens in ganz Frankreich eingerichtet haben.





PRODUKTMERKMALE

- ✓ Das Produkt steht mit verschiedenen Turbinenvarianten von 10–15 MW zur Verfügung und kann ganz an den spezifischen Kundenbedarf angepasst werden
- ✓ Die Anlage wird von der Siemens Energy SGT-400-Gasturbine angetrieben
- ✓ Sehr hoher Wirkungsgrad (nominal 35 %), kombiniert mit einem kompakten industriellen Design
- ✓ Geeignet für Kraftwerksbetrieb für Grundlast, Ersatzstrom und Spitzenlast
- ✓ Bietet Kraft-Wärme-Kopplung für Industrieanlagen mit hoher Wärmebelastung und für Wärmenetze sowie einen potenziellen Gesamtwirkungsgrad von über 80%
- ✓ Minimale kundenseitige Schnittstellen
- ✓ Werksseitige Anlagenprüfung vor dem Versand sorgt für schnellere Installation enabling faster installation



TECHNISCHE DATEN

	Energie	Wirkungsgrad	Heizwert	Abgasmassenstrom	Abgastemperatur
CX400 (10,5 MW)	10.100 kW	34,5 %	10.428 kJ/kWh	33,4 kg/s	519 °C
CX400 (12,9 MW)	13.427 kW	35,8%	10.069 kJ/kWh	40,5 kg/s	543 °C
CX400 (14,4 MW)	14.501 kW	36,0%	9.989 kJ/kWh	44,5 kg/s	529 °C

Hinweis: Zahlen bezogen auf ISO-Bedingungen. Auch für flüssigen Brennstoff geeignet.

UNSERE PRODUKTE

CX400

Die Centrax CX400 ist unsere leistungsstärkste Generatoranlage. In der Gasturbinen-Leistungsklasse von 10–15 MW ist sie hinsichtlich Energie und Wirkungsgrad übertrifft. Die CX400 bietet Flexibilität und eine hervorragende Emissionsleistung – die ideale Lösung für eine Vielzahl energieintensiver Anwendungen.

DIE CX400 IN AKTION

📍 Wärmenetz, Versailles, Frankreich

Das Versorgungsunternehmen ENGIE beauftragte Centrax mit dem Austausch der Gasturbine in seinem Wärmenetz im französischen Versailles. Das Projekt erforderte hohe Leistungseffizienz und rapide Installation. Wir waren in beiderlei Hinsicht erfolgreich: Die Anlage erzielte einen KWK-Gesamtwirkungsgrad von 99 % und wurde rechtzeitig vor den Wintermonaten fertiggestellt. Die CX400-Anlage deckt 40 % der Heißwassernachfrage in Versailles und speist Elektrizität ins Netz ein. Für die erfolgreiche Umsetzung dieses Energieprojekts belohnte ENGIE unseren Service mit der Note „hervorragend“.





KOMPLETTLÖSUNGEN

Die Anforderungen der Energieerzeugung in Wärme- und Stromnetzen sowie industriellen Umgebungen sind vielfältig und häufig komplex. Centrax bietet Flexibilität und umfassendes Know-how: Wir können unsere Gasturbinentechnologie einem breiten Anwendungsspektrum anpassen. Ob Sie also ein völlig neues Projekt planen oder eine existierende Anlage modernisieren möchten, wir können Sie mit der richtigen Lösung unterstützen – überall auf der Welt.

SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNGEN

Centrax entwickelt nicht nur Turbinentechnologie für Ihren Energiebedarf. Unser Service umfasst alle Aspekte der Einrichtung und Wartung von Energieprojekten. Unsere vorgefertigten Generatoren gestatten die schnelle Konstruktion und Montage Ihres Systems vor Ort. Unser Komplettservice umfasst alles, von Abwärmekesseln und Gaskompressoren bis hin zu mechanischen und elektrischen Diensten und maßgeschneiderten Steuersystemen für Ihre Anlage. Dieser integrierte Ansatz schafft Mehrwert und minimiert die Störung Ihres Betriebs – die Energielösungen von Centrax sind praktisch, zuverlässig, wartungsfreundlich und sparen Geld.

AUFRÜSTUNG

Wenn Sie bereits eine Generatoranlage betreiben, kann Centrax die bestehenden Energiesysteme optimieren. Ob Sie einzelne Elemente wie Bedienfelder aktualisieren, die Kapazität mit zusätzlichen Generatoren steigern oder einen Standort rundum modernisieren möchten – wir können helfen. Das gilt nicht nur für existierende Centrax-Installationen, sondern auch für andere Marken. Unsere vielseitige Technologie und unser innovativer Konstruktionsansatz ermöglichen eine wirkungsvolle Aufrüstung in vielen Umgebungen – Effizienz und Lebensdauer Ihrer Anlage wird erheblich gesteigert.

SCHULUNG

Unsere Arbeit endet nicht mit der Installation Ihrer Centrax-Generatoranlage. Unsere laufende Kundenbetreuung umfasst auch ein breites Schulungsangebot, damit Ihre Mitarbeiter die Möglichkeiten Ihres neuen Systems voll ausschöpfen können. Die Schulungen werden auf das spezifische Projekt zugeschnitten und umfassen multimedialen Unterricht und praktische Vorführungen: Sie werden rundum über die Bedienung von Steuersystemen informiert und mit der Gesamtfunktion der Anlage vertraut gemacht. Wir bieten auch Ad-hoc-Schulungen sowie regelmäßige Überprüfungen des Schulungsbedarfs an, damit Sie stets auf dem Laufenden bleiben. Unsere praxisorientierten Anleitungen vermitteln Ihrem Personal alle Kenntnisse, die notwendig sind, um Ihre Centrax-Gasturbinenanlage souverän, sicher und effektiv zu bedienen und den Betrieb zu maximieren.

KUNDENDIENST UND WARTUNG

Hervorragender Kundendienst steht bei Centrax im Mittelpunkt. Wir wissen, dass Stromausfälle in der Industrie schlicht keine Option sind. Deshalb bieten wir unseren Kunden eine Null-Risiko-Garantie an.

Unsere Gasturbinen sind robust und zuverlässig konstruiert, und unsere Service- und Wartungsprogramme sorgen dafür, dass sie stets in optimalem Zustand sind. Sollte jedoch ein Problem auftreten, beheben wir es schnell und effektiv.

Mit ferndiagnostischen Technologien können wir die Ursache zahlreicher technischer Probleme direkt von unseren Niederlassungen aus ermitteln. Anhand dieses Systems können wir Trends beobachten sowie schnell und präzise auf Probleme reagieren. Bei Bedarf können wir aber auch Personal entsenden, das praktische Lösungen liefert. Unser flexibles und reaktionsschnelles Kundendienstteam steht bereit, um auf jede Herausforderung zu reagieren, die sich Ihnen stellt.

ENERGIEPARTNER AUF LANGE SICHT

Mit Centrax profitieren Sie nicht nur von effizienten Energielösungen. Sie gewinnen auch einen Partner für laufende Unterstützung und langfristige Beratung. Unsere Zusammenarbeit hat ein gemeinsames Ziel: die Zuverlässigkeit und Rentabilität Ihres Generators heute und in Zukunft.

Niemand versteht unsere spezialisierten Energiesysteme besser als unsere engagierten technischen Fachleute. Bei unseren hervorragenden Kundendienst- und Wartungspaketen können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Energieerzeugung in sicheren Händen ist. Centrax kümmert sich um Ihren Energiebedarf, sodass Sie sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

INTERNATIONALES KUNDENDIENSTNETZ

Centrax hat in ein umfassendes Kundendienstnetz in ganz Europa investiert, sodass wir unser herausragendes Serviceniveau auf alle Teile des Kontinents ausdehnen können. Wir betreiben Servicezentren in Frankreich, Spanien, Italien, den Niederlanden, Tunesien, Deutschland und Großbritannien. Jede Niederlassung beschäftigt in der Landessprache versierte Techniker und hat Ersatzturbinen und -teile auf Lager – diese können schnell versandt werden, um technische Fehler an Kundenstandorten zu beheben. So gewährleisten wir minimale Betriebsausfälle – unabhängig vom Standort.

MEHR ERFAHREN

Weitere Anfragen zu unseren Wartungs- und Kundendienstpaketen richten Sie bitte an:

✉ customersupport@centraxgt.com
☎ +44 (0)1626 358000



LANGJÄHRIGE PARTNER

📍 Smurfit Kappa Roermond Papier, Niederlande



Centrax und der niederländische Papierhersteller Smurfit Kappa Roermond Papier trafen erstmals 1981 zusammen.

Doch die Installation von vier Gasturbinen vom Typ Centrax 501 für den Betrieb der Papierfabrik in Roermond war nur der Beginn der Partnerschaft. Im Rahmen unseres laufenden Kundendienstprogramms haben wir weitere Einheiten installiert; einzelne Elemente der Energieanlagen von Smurfit Kappa Roermond Papier wurden weiter verbessert und der technologischen Entwicklung angepasst. Dank der unmittelbaren Nähe unseres niederländischen Servicezentrums in Zoeterwoude ist dies problemlos möglich. Über 30 Jahre und eine Million Betriebsstunden später ist unsere Partnerschaft mit Smurfit Kappa Roermond Papier stark wie eh und je – ein Zeugnis für das Vertrauen, das Centrax sich dank seines Engagements für hervorragende Kundenbetreuung und kontinuierliche Verbesserung aufbauen konnte.